

DU MATÉRIEL DÉDIÉ AU

SECTEUR DE LA SANTÉ



JARLTECH

Uniquement pour revendeurs

DU MATÉRIEL DÉDIÉ AU SECTEUR DE LA SANTÉ

Des technologies innovantes pour le bien-être des patients

Pour relever les différents défis auxquels ils sont confrontés au quotidien, les professionnels de la santé ont besoin d'un matériel spécifique qui réponde à leurs exigences. Chez nous, vous bénéficiez des produits des constructeurs leaders mis au point pour le secteur de la santé. Cette brochure vous aide à choisir le matériel dédié qui convient à chacun des domaines d'application de vos clients du secteur de la santé – de l'admission des patients jusqu'aux soins postopératoires.

Environnement des patients : un soutien sûr et fiable

À l'aide de lecteurs de codes-barres, d'ordinateurs mobiles, de tablettes et de moniteurs spécifiquement conçus pour le secteur de la santé, il est possible de sécuriser encore mieux chaque étape du traitement. Le matériel doit être absolument fiable et robuste et pouvoir se nettoyer régulièrement avec des désinfectants courants.

Laboratoire : des solutions propres sont requises

En laboratoire, plus que partout ailleurs dans le secteur de la santé, il est impératif de respecter les règles d'hygiène imposées et les consignes relatives à l'utilisation des appareils électriques. Les systèmes d'affichage et les ordinateurs avec ou sans écran

tactile, tout comme les scanners et les imprimantes d'étiquettes, y sont également soumis à des consignes plus strictes que dans d'autres domaines de travail.

Administration : gérer et coordonner

Grâce à un matériel innovant tel que des scanners et des ordinateurs mobiles fiables, il est possible d'optimiser toutes les activités administratives et de coordination lors des traitements stationnaires, en hôpital de jour ou ambulatoires des patients.

Gestion du matériel / logistique : réduire les coûts

Dans le secteur de la santé, l'identification automatique sert à la traçabilité des process, des médicaments, des appareils médicaux et des stocks de marchandises. Les applications dites de suivi et de traçabilité (« Track-and-Trace ») garantissent que les



consommables arrivent au moment venu à leur destination, même dans les établissements importants – différentes technologies d'Auto-ID y contribuent.

Nous épaulons le secteur de la santé

Plus le marché est spécifique et plus l'assistance que nous vous apportons l'est aussi. Chez nous, vous bénéficiez des produits des constructeurs leaders de la branche, d'une forte compétence de conseil et d'un service clients digne de ce nom.

Chez Jarltech, nous vous proposons, comme à tous nos revendeurs, le portfolio de produits des constructeurs leaders de la branche et, avec notre distribution premium, d'excellents services qui vous font progresser !



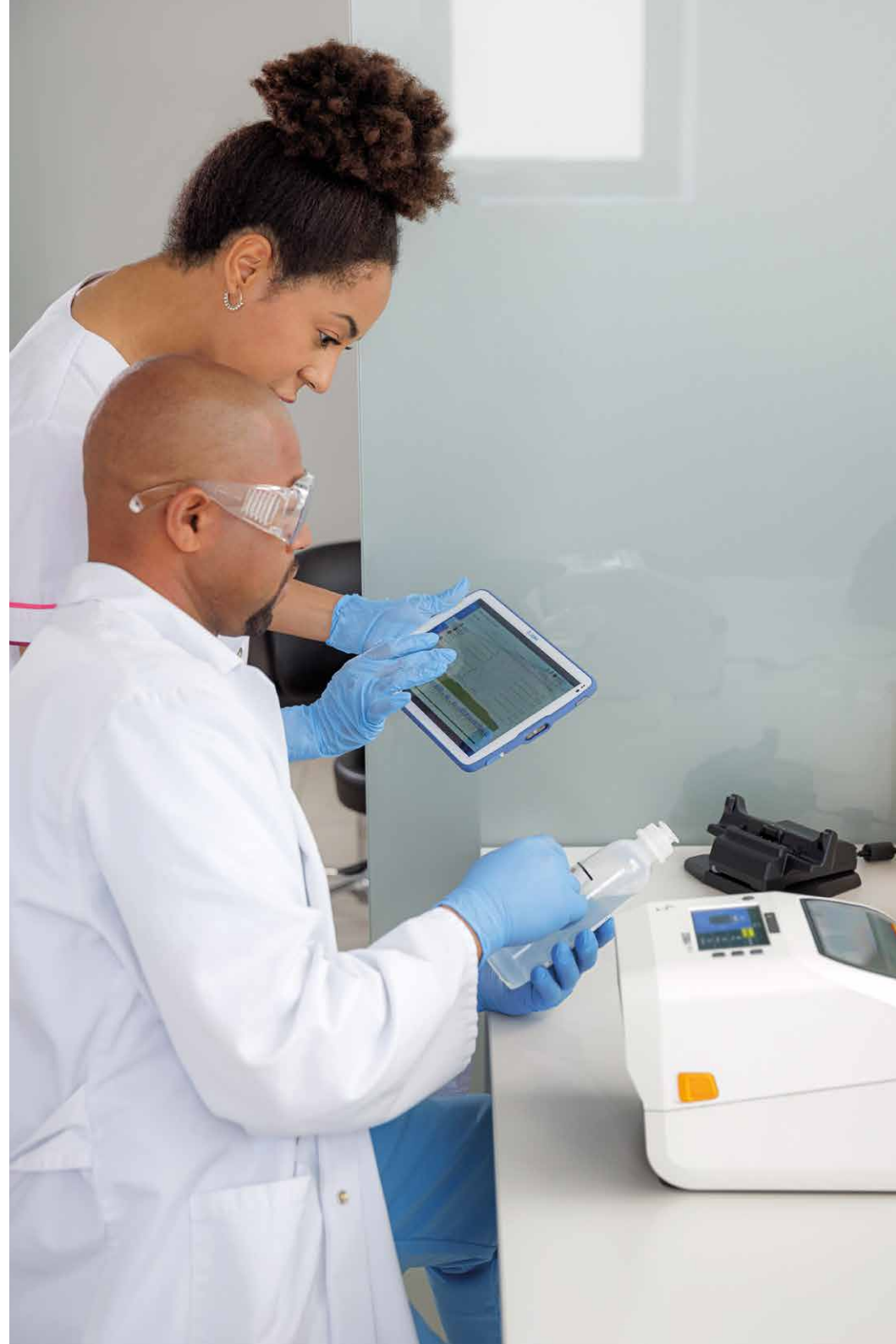


Zebra est un partenaire fort pour vos clients actifs dans le secteur de la santé. Le vaste portefeuille Zebra dédié aux soins de santé donne au personnel médical plus de temps pour ce qui est vraiment importante dans leur travail : les patients !

Dans le secteur de la santé, la priorité absolue est d'assurer une très haute satisfaction de la part des patients. Qu'il s'agisse de soins d'urgence, de soin, que ce soit au laboratoire, à l'hôpital, au cabinet ou à la pharmacie, Zebra a développé des équipements spécialement pour le secteur de la santé, permettant aux collaborateurs de travailler partout de manière plus sûre et plus efficace, et d'avoir ainsi plus de temps pour la prise en charge des patients. Tous les produits de soin de santé Zebra sont faciles à utiliser et, grâce aux nombreux accessoires, s'adaptent aux exigences du travail quotidien.

Les divers kits d'outils de **Zebra DNA** fournissent une assistance supplémentaire aux collaborateurs travaillant dans le secteur de la santé. Les outils évolutifs de Zebra DNA améliorent les performances des équipements matériels et permettent au secteur de la santé de toujours pouvoir se fier à 100 % aux appareils Zebra.

Les **Services Zebra OneCare** assurent à vos clients travaillant dans le secteur de la santé une plus grande sécurité pour leurs équipements Zebra. Les **Services Zebra VisibilityIQ** fournissent une excellente vue d'ensemble d'emploi et du taux d'utilisation de vos appareils Zebra.



Découvrez d'autres produits Zebra sur notre microsite !



TC21-HC/TC26-HC

- Terminal tactile Android avec écran Multi-Touch 5"
- Compatible avec plus de 30 types de produits désinfectants
- Nombreuses possibilités de communication



HC20/HC50

- Terminal mobile à écran 6" FHD et Android (mise à jour possible jusqu'à Android 16)
- Module de scannage SE4720, station de travail mobile
- Résistant aux produits désinfectants, compartiment de batterie scellé, touche d'alerte rouge, voyant de retour lumineux



ET40-HC/ET45-HC

- Tablettes Android avec touche d'appel d'urgence programmable
- Boîtier plastique médical pour la désinfection / le nettoyage réguliers
- Bluetooth 5.1, Wi-Fi 6 et fonction PTT ; ET45-HC : 5G



RFD40

- Lecteur RFID-UHF avec technologie eConnex et déclencheur de fonction triple
- Capture plus de 1300 RFID et codes-barres / sec.
- Compatible avec Zebra TC21/TC26 et EC50/EC55, ainsi que les PC Windows



CC600/CC6000

- Systèmes pour kiosques à fonction self-service intégrée
- Écran multi-tactile PCAP 5"- (CC600) ou 10,1" (CC6000)
- Scanner code barres intégré 1D/2D (CC600 : SE2100 / CC6000 : SE4710)



CS60-HC

- Scanner de poche à câble et sans fil
- Facile à désinfecter, design en une pièce
- Capteur Megapixel, UDI Scan+ et technologie d'imagerie PRZM Intelligent



Série DS2200-HC

- Scanners 1D / 2 D résistants aux produits désinfectants
- Technologie PRZM, confirmation de lecture, mode « Ne pas déranger »
- USB, RS-232, Keyboard Wedge, RS-485 ; DS2278-HC : BLE 4.0



DS4608-HC

- Scanner code-barres avec éclairage LED reposant pour les yeux
- Changement de mode rapide et triple confirmation de lecture
- En option : Moteur HD pour la version standard





Série DS8100-HC

- Scanners haute performance à boîtier désinfectable
- Données patients sûres : Certifié FIPS 140-2
- Capteur Megapixel à technologie PRZM



ZD411-HC

- Imprimante de bureau intuitive 2" peu encombrante
- Boîtier résistant aux produits désinfectants
- Prend en charge une vaste palette d'applications d'étiquetage et de marquage



ZD421-HC

- Imprimante de bureau pour étiquettes, 4", pour le secteur de la santé
- Version à cartouche également disponible, le bloc d'alimentation est conforme à la norme IEC 60601-1 pour les installations de santé
- 3 touches de commande, 5 LED de statut, capteur mobile



ZD510-HC

- Imprimante à impression thermique directe pour les bracelets de patients
- Recharge facile avec cassette-bracelet hygiénique
- Qualité d'impression 300 dpi pour une transmission d'informations irréprochable



ZD611-HC

- Imprimante de bureau 2" résistante aux produits désinfectants
- Affichage d'état et dispositif peeler en option
- USB, USB-Host, Bluetooth (BLE), Ethernet et en option WLAN



ZD621-HC

- Imprimante de bureau pour une impression d'étiquettes haut de gamme
- Écran tactile couleur LCD 4,3", boîtier plastique résistant aux UV
- 203 mm/sec. (203 dpi) ou 152 mm/sec. (300 dpi)



Série ZT400

- Imprimante à étiquettes haute technicité, à transfert thermique ou à transfert thermique direct
- Écran tactile LCD 4,3" Full-Colour
- Vitesse d'impression maximale : jusqu'à 356 mm/sec.



Série ZQ600-HC

- Impression d'étiquettes indépendante du lieu, pour une grande sécurité des patients
- Largeur d'impression max. : 48 mm (ZQ610-HC) ou 72 mm (ZQ620-HC)
- Écran couleur pour une navigation et une utilisation en toute facilité





Série ZC300

- Imprimante pour cartes avec Plug-and-Play, fabrique aussi des cartes d'identité
- Imprime en monochrome et en couleur, et sur une face ou, en option, sur les deux faces
- Le compartiment d'alimentation et de sortie ont une capacité de 100 cartes (30 mil)



ZC10L

- Imprimante grand format pour cartes couleur ou monochromes, jusqu'à 88 x 140 mm
- Imprime jusqu'à 410 cartes par heure (impression monochrome)
- Impression de cartes de bord à bord, en qualité photo (300 dpi)



Zebra Intelligent Cabinets

- Des armoires intelligentes dotées du système de gestion des accès Zebra Access Management System (ZAMS)
- Elles protègent contre la perte des appareils et réduisent la détérioration des appareils
- Chargent les appareils pendant l'entreposage



Matériel de consommation

- Étiquettes en nombreuses tailles, couleurs et formats. Également bracelets, étiquettes RFID et inserts, cartes et papier pour imprimante de bons
- Supports résistants aux intempéries et à la chaleur
- Bandes à transfert thermique aux qualités d'impression irréprochables

Zebra VisibilityIQ Foresight

- Plateforme Zebra basée sur Cloud pour la collecte des données
- Vue d'ensemble de l'état de fonctionnement de tous les appareils mobiles en fonction du site ou du modèle d'appareil
- Disponibilité optimisée et temps de service des appareils



Zebra **VisibilityIQ™**
Foresight **IoT**

Zebra **VisibilityIQ™**
Foresight **Connect**

Zebra **VisibilityIQ™**
Foresight **with Embedded MDM**

Zebra OneCare

- Plans de maintenance pour le service après-vente, la réparation et l'assistance directe par Zebra
- Comprend Zebra OneCare Essential, Select, Special Value, TSS et assistance sur place
- Offre un accès à VisibilityIQ et LifeGuard pour Android

Zebra
OneCare™

Zebra DNA

- Comprend Mobility DNA, Scanning DataCapture DNA et Print DNA
- Fonctionnalité améliorée des terminaux mobiles, des scanners et des imprimantes
- Outils administratifs, de productivité, de transparence, de gestion et de développement



PRE-TUNED
BY ZEBRA DNA

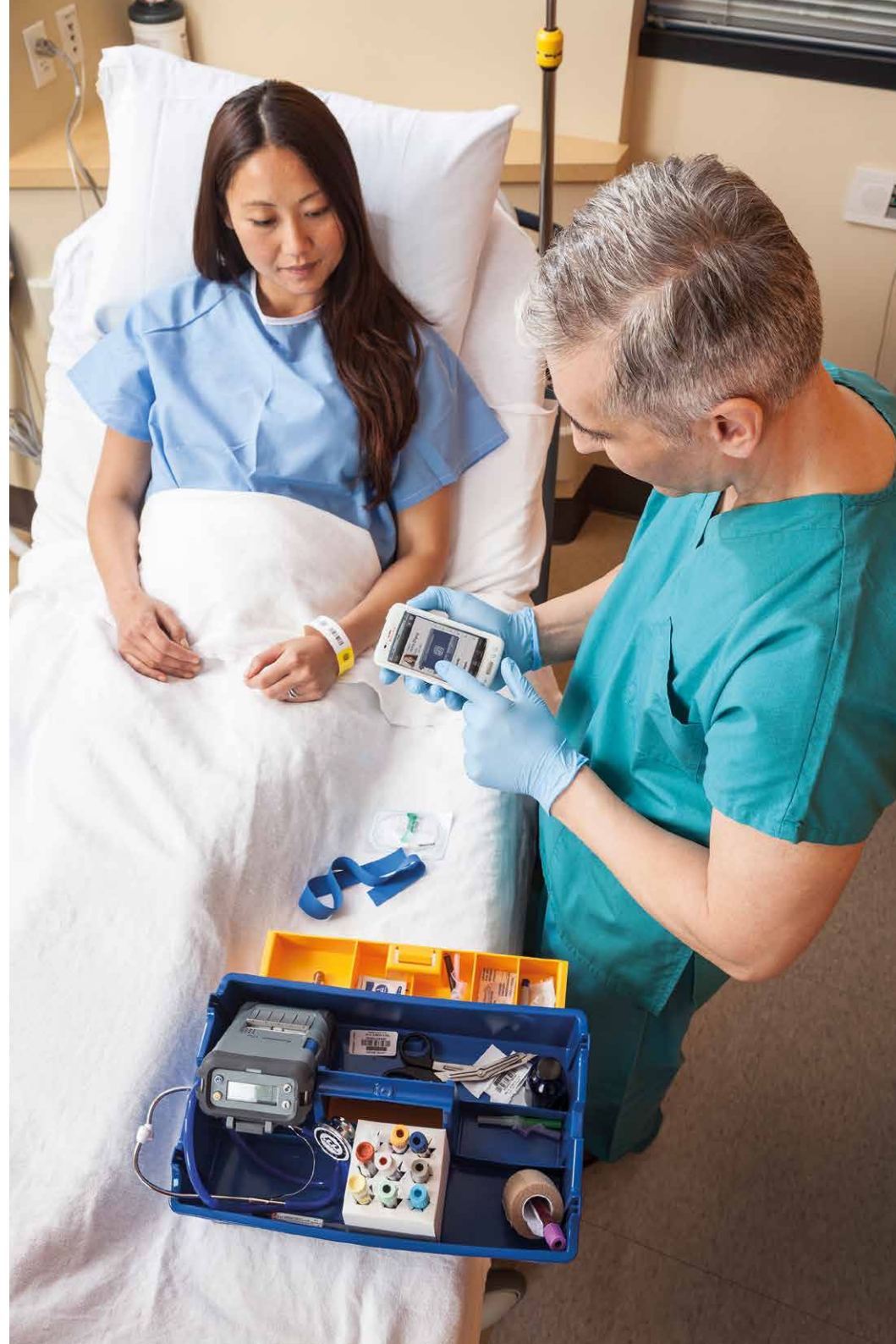


Honeywell

Le portefeuille de produits de Honeywell est l'un des plus vastes de la branche AIDC. Il offre tout ce dont les collaborateurs du secteur de la santé ont besoin dans leurs tâches quotidiennes et englobe un vaste choix de lecteurs de codes-barres, d'imprimantes d'étiquettes et de terminaux mobiles flexibles innovants.

Si le choix de produits est vaste, leurs possibilités de mise en œuvre ne le sont pas moins : les matériels et les logiciels innovants de Honeywell sont utilisés par millions dans le monde entier, dans les domaines les plus divers. Ce n'est pas surprenant : les uns et les autres accroissent la productivité des collaborateurs, assurent une exploitation pérenne et sont garants de coûts de possession moindres.

Avec les logiciels, les tools et les services appropriés, Honeywell accroît la capacité de performance de ses produits et propose en outre des offres de service attrayantes générant une véritable plus-value. Le matériel de Honeywell est complété par des logiciels et des services adéquats tels que la plateforme matérielle et logicielle **Honeywell Mobility Edge** ou la **suite Operational Intelligence**.



Découvrez d'autres produits Honeywell sur notre microsite !



PC45 HC

- Imprimante d'étiquettes desktop pour le secteur de la santé (thermique directe/transfert thermique)
- Boîtier résistant aux désinfectants, Wi-Fi 6, Bluetooth 5.2
- Utilise Honeywell Operational Intelligence et Printer Edge



ScanPal EDA52-HC

- Ordinateur portable d'entreprise de 5,5" à système d'exploitation Android
- Boîtier résistant aux désinfectants, certifié IP67, à verre Gorilla Glass 5
- Moteur de lecture N3601, capture également les codes-barres endommagés ou incomplets



Série RP

- Imprimante mobile pour tickets, reçus et étiquettes de 2" (RP2) ou 4" (RP4)
- Vitesse maximale : 127 mm/s avec une résolution de 203 dpi (RP4) ou de 102 mm/s avec une résolution de 203 dpi (RP2)
- Pour températures ambiantes de -20°C à +55°C



CT40 XP

- Terminal mobile Enterprise à écran tactile de 5" et Android (Android 13 garanti et Android 14 sous réserve d'une analyse de faisabilité)
- Technologie FlexRange, capture des codes-barres jusqu'à 10 m de distance
- Batterie de 4 020 mAh remplaçable à chaud, offrant jusqu'à 12 heures d'autonomie



PX940

- Imprimante d'étiquettes industrielles à écran tactile couleur de 3,5"
- Impression exempte d'erreurs grâce à la technologie de vérification d'étiquettes (en option)
- Vitesse d'impression élevée : 350 mm/s avec une résolution de 203 dpi



CT30 XP HC

- Terminal mobile Healthcare de la catégorie Enterprise fonctionnant sous Android (Android 13 garanti et Android 14 et 15 sous réserve d'une analyse de faisabilité)
- Le boîtier blanc résiste au nettoyage avec de puissants désinfectants
- Le moteur de lecture de 7^e génération capture même les petites étiquettes des échantillons et des médicaments



PD45

- Imprimante d'étiquettes industrielles pour une hauteur minimale d'étiquettes de 5 mm
- Robuste grâce à une structure de châssis métallique
- Tête d'impression industrielle, processeur Arm Cortex-A7, mémoire Flash et SDRAM DDR3 de 128 Mo



CT30 XP DRH

- Terminal mobile Android (Android 13 garanti et Android 14 et 15 sous réserve d'une analyse de faisabilité) à boîtier résistant aux désinfectants
- Écran tactile FHD de 5,5", utilisable en modes doigt ganté, stylet et pluie
- Moteur de lecture FlexRange pour scans à grandes distances (en option)





Xenon Ultra 1960h

- Scanner 2D à boîtier antimicrobien
- Point de visée vert, différents modes de fonctionnement pour un meilleur confort des patients
- Technologie de batterie sans fil, recharge sans contact



Voyager 1200g

- Scanner laser Single-Line au design futuriste
- Utilisable comme scanner manuel et scanner de présentation (pied en option)
- Capture également les codes-barres endommagés ou de taille particulièrement petite



Genesis XP 7680g

- Scanner de présentation compact pour PDV, à technologie de lecture XP
- Imageur 1 mégapixel, processeur rapide Snapdragon 801 Quad-Core
- Anneau tricolore LED à 360°



Vuquest 3320g

- Imageur 2D compact pour modes présentation et mains libres
- Performance optimale de lecture, même à partir de displays LCD
- La distance maximale de lecture est de 43 cm



Consommables

- Médias durables pour toutes les imprimantes de Honeywell
- Étiquettes thermiques, rouleaux de tickets, têtes d'impression et plus encore
- Garantie à vie des têtes d'impression utilisées avec les médias de Honeywell



Operational Intelligence

- Plate-forme basée Cloud pour la gestion des appareils
- Trois versions : Standard, Professional et Enterprise
- Permet l'identification d'erreurs potentielles avant qu'elles ne surviennent, ainsi que la réparation à distance et la réduction des CTP des appareils

Avec Operational Intelligence, Honeywell offre toute une série de solutions pour réduire les coûts totaux de possession des appareils et améliorer la productivité. Outre des aperçus approfondis s'appuyant sur des données, la suite Operational Intelligence permet d'introduire une automatisation des flux de travail qui étouffe les problèmes dans l'œuf. Les difficultés sont gérées en temps réel, ce qui réduit sensiblement les coûts de support informatique et les incidences négatives sur la productivité.



Soti Connect

- Système de gestion IoT des imprimantes pour PC42/43, PD43/45, PM43/45 et PX4/6/940
- Permet l'accès à distance et l'établissement de règles d'automatisation
- Les fonctionnalités Remote-Support réduisent les temps d'immobilisation des appareils



Smart Talk

- Communication uniformisée pour collaborateurs mobiles
- Communication intelligente pour n'importe quel appareil, n'importe quel système d'exploitation, partout
- Implémentation et maintenance simples, utilisation intuitive



Mobility Edge

Honeywell Mobility Edge est une plateforme matérielle et logicielle uniforme pour de nombreux ordinateurs mobiles de Honeywell. Elle offre le plus long cycle de vie de la branche, étant donné qu'elle supporte plusieurs générations de mises à jour Android avec des patches de sécurité qui dépassent le cadre du support Google typique. Ainsi, même les projets à long terme peuvent être développés et réalisés avec une grande efficacité technique et économique.







Datalogic est l'un des constructeurs leaders mondiaux de la saisie automatique des données et de l'automatisation des process. Pionnier du scanning, Datalogic offre un portefeuille complet de lecteurs de codes-barres et de terminaux mobiles. Ce matériel robuste et de haute qualité satisfait aux exigences les plus sévères de flexibilité et de performance.



Découvrez d'autres produits Datalogic sur notre microsite !

Fondée en 1972 par Romano Volta, l'entreprise Datalogic a commencé par produire des capteurs optiques destinés à l'automatisation. Ainsi, Datalogic est l'une des premières entreprises à s'être lancée à la fin des années 1970 dans la mise au point d'appareils de lecture de codes-barres pour devenir l'un des leaders du marché européen dans ce domaine. Depuis cette époque, Datalogic est connue pour la qualité élevée de fabrication et le design de ses produits, notamment dans l'industrie, la logistique et le commerce de détail.

Avec son exceptionnel portefeuille de produits qui offre des appareils intelligents et interconnectés dédiés à la protection, à l'identification, à la reconnaissance, à la vérification et au marquage, Datalogic accroît l'efficacité et la qualité des process. Il n'est donc pas surprenant que, grâce à son vaste portefeuille de produits, Datalogic satisfasse aux exigences imposées par les applications tout au long de la chaîne logistique. Des lecteurs tactiles aux terminaux manuels robustes en passant par des imageurs haute performance, Datalogic offre tout ce dont les acteurs du secteur de la santé ont besoin pour répondre aux exigences de leur travail quotidien.





Memor 11

- Terminal mobile Android (mises à jour jusqu'à Android 14+)
- Imageur 2D ultraplat pour la lecture dans des environnements sombres
- Boîtier résistant aux produits chimiques (convient à un nettoyage quotidien avec des désinfectants)



Gryphon 4500-HC

- Robuste scanner de codes-barres 1D, 2D et, en option, de codes-barres Digimarc
- Capteur mégapixel à haute résolution
- Capteur de mouvement à technologie Motionix de Datalogic



RIDA DBT6400-HC

- Lecteur de codes-barres miniature 2D, à mémoire batch
- Appairage Bluetooth avec terminaux mobiles iOS, Android et Windows
- Boîtier antimicrobien résistant aux désinfectants



Datalogic Shield

Datalogic est également connue pour son logiciel Datalogic Shield qui protège les ordinateurs mobiles Android des entreprises grâce à des mises à jour de sécurité régulières. Par ailleurs, il offre un support tout au long du cycle de vie et deux ans de support supplémentaire après la fin de vie des appareils (EOL), ce qui englobe des mises à jour régulières du firmware, des mises à jour de sécurité trimestrielles et des mises à jour intégrales de versions Android et OS ainsi que l'élimination des bugs.



Magellan 1500i

- Scanner de présentation haute performance pour codes-barres 1D, 2D et, en option, codes-barres Digimarc
- Encombrement de 6 x 7,5 x 10,6 cm seulement (Fixed Riser)
- Technologies « Green Spot » et Motionix de Datalogic, LED d'état



Série Gryphon 4200

- Imageurs linéaires à « Green Spot » et 3GL (3 lumières vertes)
- Lisent les codes-barres 1D dans presque n'importe quel état, imprimés ou numériques
- Modèles : GD4200, GM4200 (radio) et GBT4200 (Bluetooth)



EASEOFCARE

Datalogic offre de vastes services POST-Sales : le service EASEOFCARE (EoC) prolonge le cycle de vie des appareils et accroît la productivité au sein de l'entreprise. Afin que vos clients bénéficient en permanence du soutien que réclament leurs exigences, les offres de service sont réparties sur trois domaines de support.



Epson est le leader mondial de la construction d'imprimantes de caisse de haute qualité et offre de nombreuses solutions d'impression et de projection destinées au secteur de la santé.

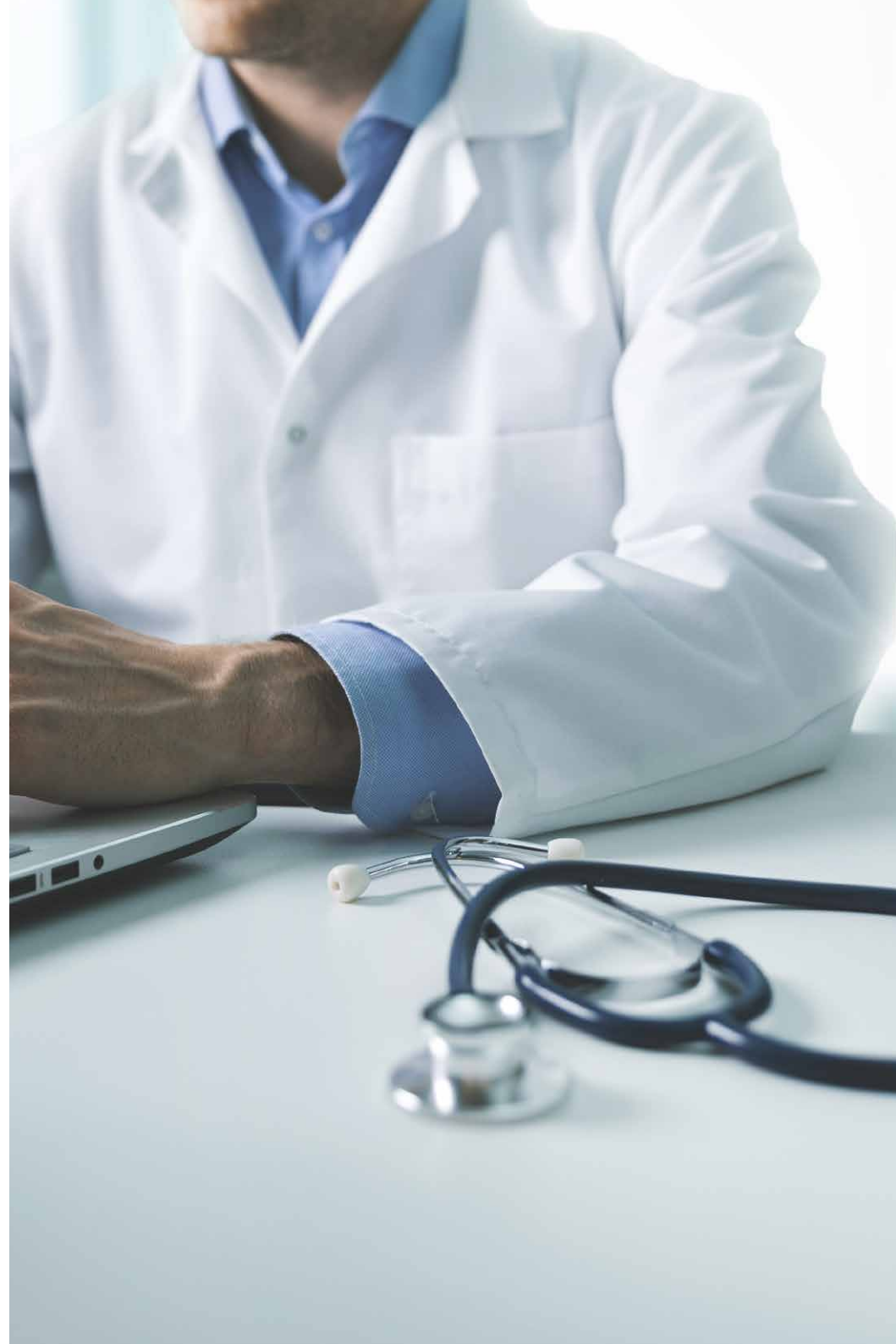
Le portefeuille d'imprimantes d'Epson va des imprimantes multifonction à jet d'encre et des imprimantes d'étiquettes destinées aux pharmacies, aux cabinets médicaux, aux hôpitaux et aux laboratoires.

Imprimantes ColorWorks

Dans le secteur de la santé, les étiquettes de couleur améliorent l'identification visuelle d'informations essentielles telles que le nom des patients, les avertissements de danger ou les instructions de dosage, ce qui réduit les risques opérationnels et assure une meilleure sécurité des patients. La série ColorWorks imprime des étiquettes en couleurs assorties de textes, d'images et de pictogrammes d'une parfaite netteté, en largeurs et longueurs d'impression variables sur de nombreux médias vierges (par exemple étiquettes prédécoupées, bracelets, papier et étiquettes en continu) et de nombreuses surfaces (mates, glacées, pelliculées, étiquettes PE, etc.) en n'importe quels volumes – en fonction des besoins. L'impression de haute qualité, à séchage rapide, fournie par l'ensemble des modèles ColorWorks est résistante à la lumière, à l'eau et aux produits chimiques et insensible au froid ou à la chaleur, conforme GHS et certifiée BS5609. De plus, grâce à quatre cartouches d'encre séparées, ces imprimantes sont particulièrement économiques.

Constructeur N° 1 d'imprimantes PDV

Epson est le constructeur N° 1 d'imprimantes de reçus en Europe. Source : IDC, POS Printer Market Appraisal Western Europe CY 2022 (livraisons 2022), publié en mai 2023.



Découvrez d'autres produits Epson sur notre microsite !



ColorWorks C3500

- Imprimante desktop d'étiquettes couleur d'entrée de gamme (imprime jusqu'à 103 mm/s)
- Largeur de papier de 30 à 112 mm ; largeur maximale d'impression de 104 mm, imprime jusqu'à 720 x 360 dpi
- Conviviale, flexible, compacte, découpe automatique du papier (autocutter)



TM-J7200/TM-J7700

- Imprimante multifonction à jet d'encre (n/b) pour tickets et reçus d'une parfaite netteté, avec une résolution de 600 dpi
- Largeurs variables de rouleaux de tickets de 57, 69, 76 et 82 mm (TM-J7700 : plage d'impression étendue jusqu'à 102 mm)
- Vitesse d'impression allant jusqu'à 100 mm/s, impressions à séchage rapide, résistantes à l'eau et à l'essuyage



ColorWorks C4000

- Imprimante desktop d'étiquettes couleur pour labels en qualité photo, largeur de papier de 25,4 à 108 mm ; largeur maximale d'impression de 4 pouces, jusqu'à 1 200 x 1 200 dpi, noirs intenses
- Imprime à l'encre noire mate (CW-C4000e-(mk)) ou brillante (CW-C4000e-(bk))
- LCD de 2,7", autocutter, dongle Wi-Fi en option, configuration et maintenance à distance, kits de développement logiciels pour iOS et Android



Éco-compatibilité

Outre la rentabilité, l'éco-compatibilité est également très importante pour Epson. L'entreprise fabrique des produits innovants, fiables et économes en énergie. Elle est la première entreprise japonaise de l'industrie manufacturière à utiliser sur tous ses sites du monde entier de l'électricité provenant à 100 % de sources renouvelables !

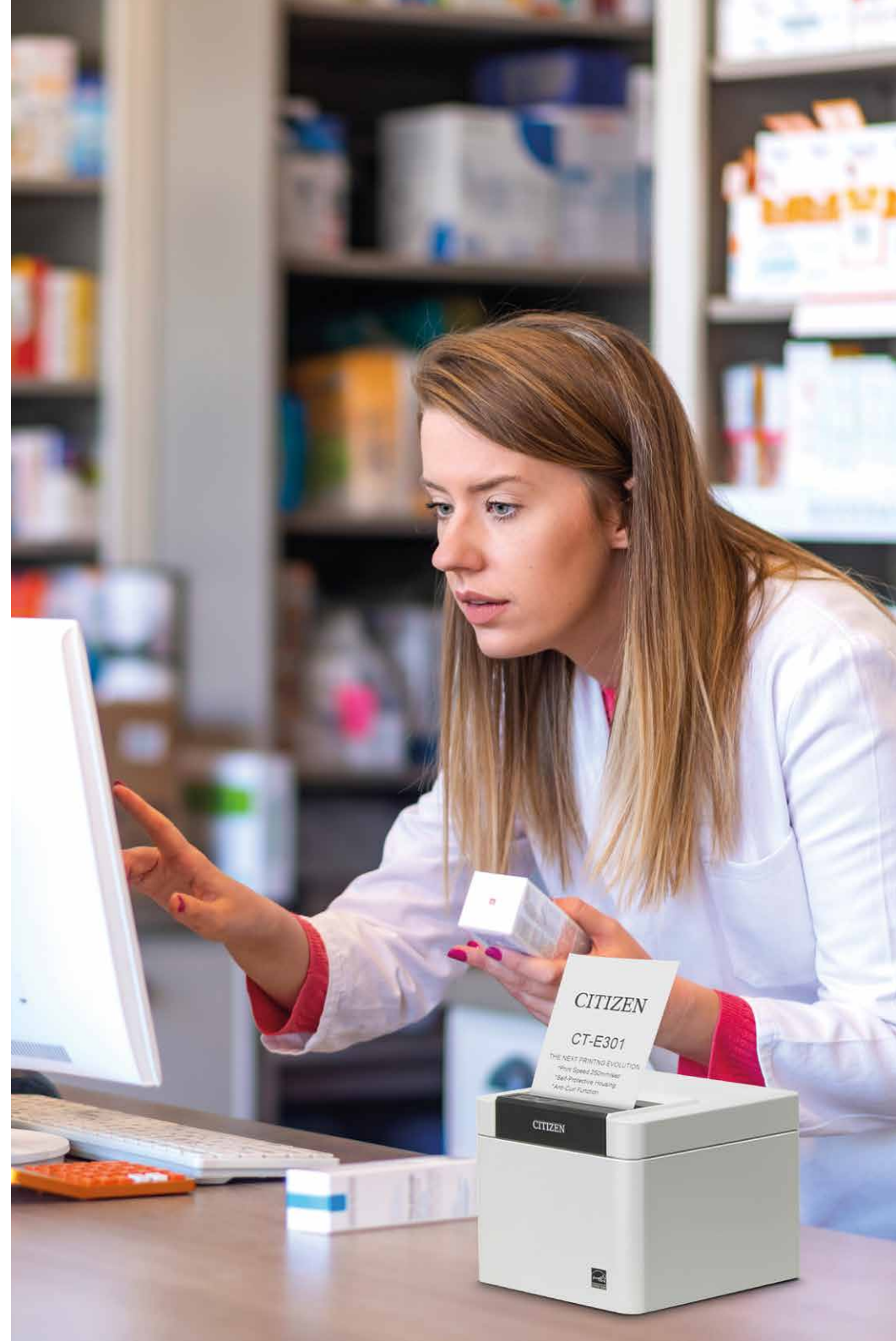
CITIZEN

Citizen propose une offre complète de solutions d'impression et met au point ses appareils de telle sorte qu'ils satisfont aux exigences spécifiques de n'importe quelle application. Citizen est leader de la mise au point d'imprimantes et fournit des imprimantes « Best in Class » qui se démarquent des autres en matière de fiabilité, de coûts de possession et de design innovant.

Citizen n'ignore pas que la précision, la clarté et la vitesse sont décisives dès qu'il s'agit, dans le secteur de la santé, de fournir des étiquettes et des reçus. Permettez à vos clients de créer rapidement et en toute fiabilité, en une exceptionnelle qualité d'impression, des étiquettes pour ordonnances, reçus de médicaments et échantillons de test sans devoir perdre du temps avec la maintenance des imprimantes. De nombreuses solutions d'impression de Citizen sont équipées d'un boîtier résistant aux désinfectants. De plus, elles disposent d'une technologie d'auto-protection du boîtier, garante de la sécurité des collaborateurs et des clients, qui empêche la prolifération des bactéries et supporte les concepts de propreté dans tous les domaines du secteur de la santé.



Pour plus d'informations sur les imprimantes Citizen résistantes aux désinfectants et sur le boîtier autoprotégé, veuillez contacter votre représentant commercial !



Découvrez d'autres imprimantes de Citizen sur notre microsite :



CT-E301

- Imprimante thermique directe de reçus de 3", à interface USB ou triple
- Boîtier à autoprotection, résistant aux désinfectants, certifié ISO 22196 (marque SIAA)
- Vitesse d'impression allant jusqu'à 250 mm/s



CT-E601

- Imprimante thermique directe de reçus de 3", à cellule de détection de presque fin de papier et de bourrage de papier
- Boîtier à autoprotection, résistant aux désinfectants, certifié ISO 22196 (marque SIAA)
- Vitesse d'impression allant jusqu'à 350 mm/s



CMP-2011

- Imprimante mobile thermique directe pour reçus d'une largeur de 58 mm (2,3")
- Changement simple de média grâce au chargement de papier « drop-in »
- Interfaces : RS-232 et USB, Bluetooth ou WLAN en option



CMP-3011

- Imprimante mobile thermique directe pour reçus d'une largeur de 25 à 80 mm
- Vitesse maximale d'impression : 100 mm/s avec une résolution de 203 dpi
- Robuste boîtier en matière plastique



CL-H300SV

- Imprimante d'étiquettes desktop de 4", certifiée Energy Star
- Boîtier à autoprotection, résistant aux désinfectants (certifié ISO 22196)
- Idéale pour les échantillons de test, les ordonnances, les poches de sang, les bracelets de patients



CL-E331

- Imprimante d'étiquettes à capteurs réglables pour différentes tailles de rouleaux
- Résolution d'impression élevée jusqu'à 300 dpi
- Imprime même les petites étiquettes pour petites pièces, jusqu'aux étiquettes détaillées pour tubes à essai



CT-E651L

- Imprimante thermique d'étiquettes de 3" et imprimante PDV en un seul appareil
- Vitesse maximale : 200 mm/s (étiquettes) ou 300 mm/s (reçus)
- Massicot à guillotine, cellules de détection de marque noire, d'espace-ment entre étiquettes et de presque fin de papier



CL-S62111

- Imprimante d'étiquettes thermique directe / à transfert thermique
- Largeur max. d'étiquette : 118 mm jusqu'à une vitesse de 150 mm/s
- Émulation : EPL, ZPL et Datamax EU en un seul appareil

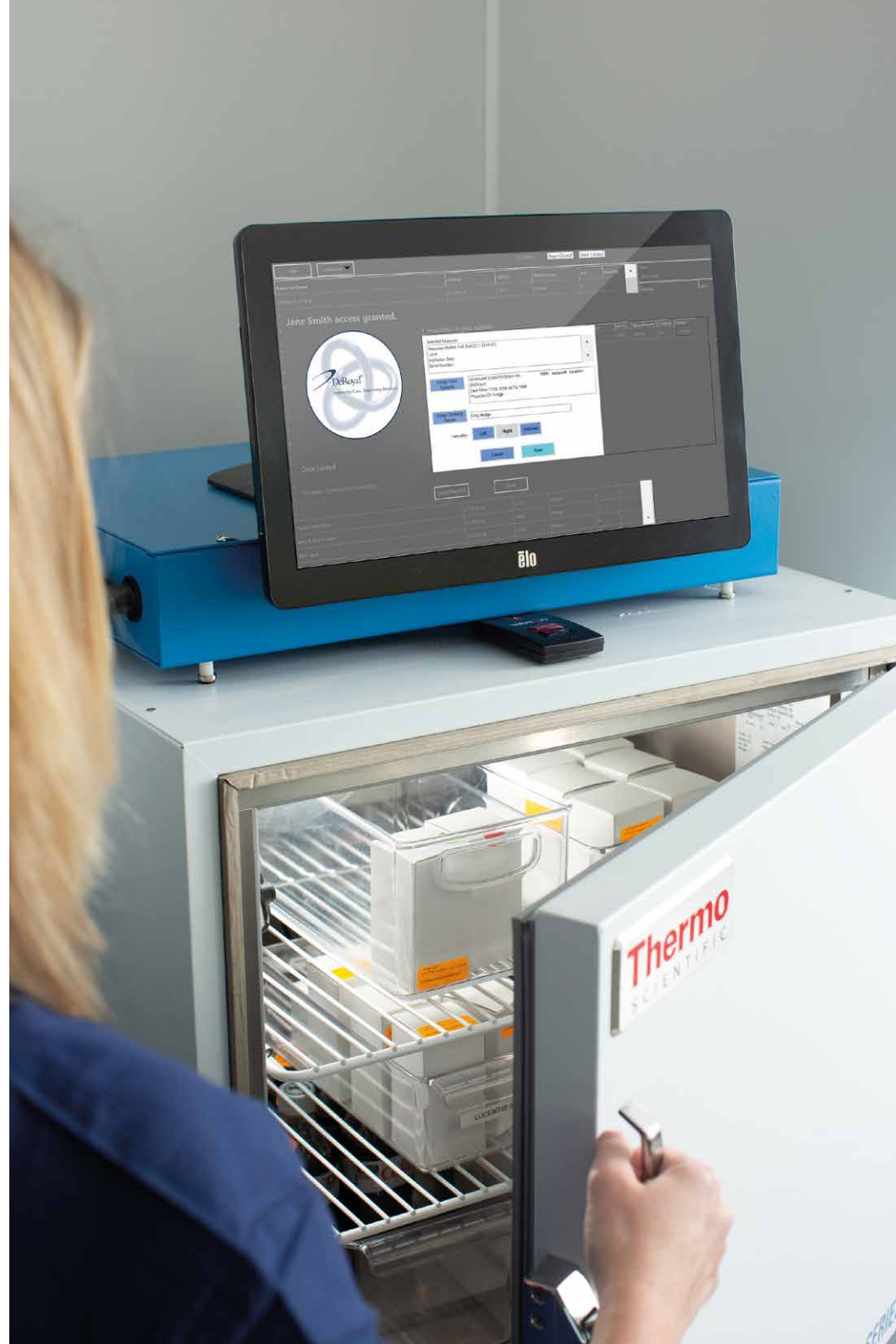


elo

Elo est l'inventeur de l'écran tactile et l'un des leaders mondiaux du domaine de la technologie tactile. L'entreprise produit et commercialise une vaste gamme d'écrans tactiles, de moniteurs tactiles et d'ordinateurs tactiles.

L'entreprise Elo Touch Solutions, fondée il y a plus de 50 ans, a été la première à mettre au point et à développer la technologie de l'écran tactile. Depuis cette époque, les utilisateurs du monde entier ne jurent que par les systèmes d'écrans tactiles d'Elo, leurs exceptionnelles propriétés techniques, leur fiabilité qualitative et leur simplicité d'utilisation. Entre-temps, le portefeuille d'Elo comprend des écrans allant des terminaux portables jusqu'au grand format de 65" (165 cm) en différents facteurs de forme, des écrans tactiles ainsi que des ordinateurs tactiles Android, Linux et Windows performants.

Afin que les écrans tactiles, les moniteurs tactiles et les ordinateurs tactiles satisfassent aux exigences sévères et variées imposées par le secteur de la santé, Elo adapte avec une parfaite précision le design et les fonctionnalités de chacun de ses produits. De vastes options de périphériques pour solutions desktop multifonctionnelles, des technologies tactiles particulièrement résistantes et des modèles spécifiquement certifiés dédiés au domaine médical couvrent une large gamme d'applications.



Découvrez d'autres produits Elo sur notre microsite !



1502LM

- Moniteur tactile interactif de qualité médicale, 15,6", sans cadre
- Idéal pour lits de patients, appareils de surveillance, ambulances et dispositifs médicaux
- Technologie tactile précise PCAP à 10 points de contact



Série 03

- Moniteurs tactiles médicaux à conformité IEC 60601 et fonctionnalité DICOM Partie 14
- Modèles : 1903LM (19"), 2203LM (21,5"), 2403LM (23,8") et 2703LM (27")
- Parfaits pour les postes infirmiers, les examens cliniques, les salles d'opération, la gestion des capacités et la télémédecine



Série I

- Systèmes tout-en-un Android, Linux et Windows polyvalents
- Disponibles comme écrans tactiles FHD 10", 15" et 22"
- Parfaits pour l'autocontrôle par les patients, les points d'information et la signalétique de petit format



Moniteurs Interactive Digital Signage (IDS)

- Écrans grand format à PC high-end intégré
- Modèles : 3203L (31,5"), 4303L (43") et 5053L (50")
- Parfaits pour tableaux blancs, gestion des capacités, signalisation et travail d'équipe

elo

Solution innovante dédiée au secteur de la santé

Améliorez les soins aux patients avec les produits Elo Healthcare.



Les solutions d'Elo, indépendantes des logiciels, facilitent l'intégration avec toutes les plateformes de soins de santé afin de mieux impliquer les patients et d'optimiser les soins.

Différentes tailles



Élégant et minces



Modèles en qualité médicale



Pour en apprendre plus :

www.elotouch.com | +32 16 930 136 | interact@elotouch.com

Elo Touch

Elo Touch Solutions

@EloEMEA



iiyama fait partie des constructeurs internationaux leaders du marché des moniteurs et des écrans professionnels avec ou sans fonction tactile. Le portfolio englobe des modèles à boîtier noir ou blanc pour le desktop, l'encastrement et pour une utilisation comme borne de service interactive dans le secteur de la santé.

Un des points forts de l'entreprise réside dans un rapport qualité-prix attrayant. Par fidélité à la devise « Value for Money », les caractéristiques essentielles, tant pour les modèles desktop que pour les moniteurs Digital Signage (interactifs) de grand format, sont une fiabilité élevée, des composants de grande valeur pour une brillante qualité d'image et une précision tactile élevée.

En outre, iiyama garantit que tous les moniteurs sont conçus pour un plug & play simple, ce qui signifie que toutes les données importantes ont été stockées dans les moniteurs en usine et seront automatiquement transmises au système d'exploitation à la connexion des moniteurs.





TF5539UHSC-B1AG/ -W1AG

- Moniteur 55" encastrable, à cadre ouvert, à technologie PCAP
- Tactile, anti-glaire, 4K, 500 nits, contraste : 1 100:1
- Idéal pour une utilisation sur les points d'information



TF3239MSC-B1AG/ -W1AG

- Moniteur 31,5" encastrable, à cadre ouvert, à technologie PCAP
- Tactile, 12 points de contact, Full HD, 500 nits, contraste : 3 000:1
- Face frontale certifiée IP54, nettoyage facile



T1732MSC-B1SAG

- Moniteur 17" desktop, à technologie PCAP
- Tactile, 10 points de contact, 1280 × 1024 pixels
- Pied stable, à inclinaison réglable jusqu'à 90°



T1932MSC-W1SAG

- Moniteur PCAP 19" avec multitouch à 10 points tactiles (également utilisable avec des gants de latex)
- Les boutons de menu latéraux se verrouillent pour le nettoyage
- Surface vitrée résistante aux chocs et aux rayures – idéal pour les espaces publics



XUB2294HSU-B2/-W2

- Moniteurs Full HD de 21,5" avec fonction de réduction de la lumière bleue
- Temps de réaction de 1 ms
- Dalle en technologie VA, pied de 150 mm réglable en hauteur à fonction PIVOT



XUB2792QSU-B6/-W6

- Moniteur 27" bord-à-bord à résolution WQHD
- Design frontal ultraplat, technologie d'écran IPS
- Image sans scintillement avec fonction de réduction de la lumière bleue



XUB2792HSU-B6

- Moniteur bord-à-bord au format de 27"
- Temps de réaction de 0,4 ms
- Angle de vision : 178/178° (H/V), contraste : 1 300:1



APPELEZ-NOUS :

 0800 52758324	 800 033330	 +43 1 4852605-20
 0800 297971	 800 033330	 +43 1 4852605-20
 +49 6081 600-200	 80 884964	 +43 1 4852605-20
 0800 8766807	 +46 8 52500999	 +43 1 4852605-20
 0800 52758324	 800 789251	 +43 1 4852605-20
 0800 20999	 +356 2132 0945	 +43 1 4852605-20
 0800 527583	 +49 6081 600-200	 +43 1 4852605-20
 800 52758324	 800 035702476	



Jarltech Europe GmbH

Jarltech-Platz 1 // 61250 Usingen // Allemagne

Téléphone : +49 6081 600-100 // Fax : +49 6081 600-500

europe@jarltech.com // www.jarltech.com

healthcare.jarltech.com