

HARDWARE PARA

ATENCIÓN SANITARIA



JARLTECH

Solo para revendedores

HARDWARE PARA ATENCIÓN SANITARIA

Innovadoras tecnologías para el bienestar del paciente

Los trabajadores del sector sanitario necesitan *hardware* especial que satisfaga sus requisitos para hacer frente a la variedad de desafíos a la que se enfrentan cada día. Le presentamos productos desarrollados para el sector sanitario por los principales fabricantes. Este folleto le ayudará a seleccionar el *hardware* especializado adecuado para las distintas aplicaciones de uso de sus clientes sanitarios, desde la admisión de pacientes hasta la atención posterior al alta.

Entorno del paciente: asistencia segura y fiable

Los escáneres de códigos de barras, los terminales de mano, las tabletas y los monitores especialmente desarrollados para el sector sanitario aportan seguridad en cada paso del tratamiento. El *hardware* ha de ser completamente fiable y robusto y ha de poderse limpiar con desinfectantes habituales de forma asidua.

Laboratorio: se desean soluciones limpias

Más que cualquier otra área sanitaria, los laboratorios han de cumplir las normas y especificaciones de higiene prescritas para el uso de equipos eléctricos. Los sistemas informáticos y las pantallas, con y sin tecnología de pantalla táctil, así como los escáneres y las impresoras de etiquetas, también están sujetos a normativas más estrictas que en otros ámbitos de trabajo.

Administración y coordinación

Con *hardware* innovador, como fiables escáneres y terminales de mano, es posible optimizar todas las actividades administrativas y de coordinación relativas al tratamiento de pacientes ingresados, asistencia de día o cuidados ambulatorios.

Gestión de materiales / Logística: reducción de costes

En el sector sanitario, la identificación automática se utiliza para asegurar la trazabilidad de los procesos, así como de medicamentos, equipamiento médico y el inventario de materiales. Las denominadas «aplicaciones de seguimiento» garantizan que los consumibles lleguen al lugar correcto en el momento adecuado; para ello, se utilizan diversas tecnologías de identificación automática.



Cuanto más especializado sea el mercado, más especializado será el soporte que le proporcionemos. En Jaritech, se beneficiará de contar con los fabricantes líderes del sector, amplia experiencia en asesoramiento y un servicio al cliente que hace honor a su nombre.

Le impulsamos adelante

Jaritech le ofrece a Ud., en calidad de re-
vendedor, el portfolio de productos de los
principales fabricantes del sector, además
de nuestros servicios de distribución pré-
mium: ¡excelentes servicios para impulsarle
hacia adelante!



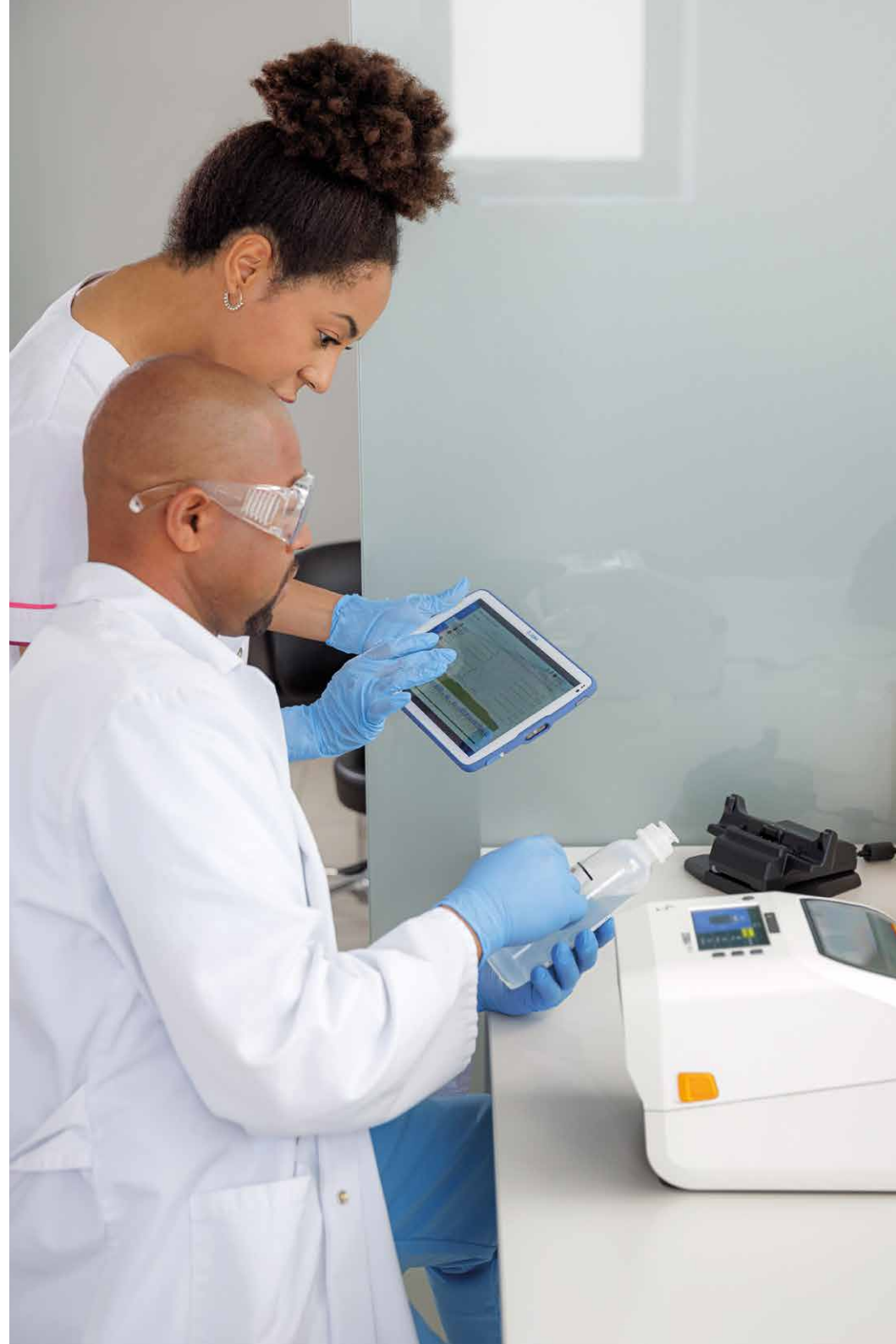


¡Zebra, un fuerte colaborador para sus clientes del sector sanitario! El amplio porfolio de productos sanitarios de Zebra brinda al personal médico más tiempo para dedicarse a lo que realmente importa en su trabajo: ¡los pacientes!

En la atención sanitaria, el objetivo último es garantizar una excepcional satisfacción por parte del paciente. Zebra ha desarrollado hardware específico para el sector de la salud, que ayuda al personal de urgencias, enfermerías, laboratorios, hospitales, consultorios médicos y farmacias a trabajar de manera más segura y eficiente y permite dedicar más tiempo al cuidado del paciente. Todos los productos de Zebra para la atención sanitaria son fáciles de usar y se pueden adaptar a los desafíos diarios del trabajo de manera idónea mediante una gran variedad de accesorios.

Los diversos kits de herramientas de *software* de **Zebra DNA** proporcionan más apoyo a los profesionales de la salud. Las evolutivas herramientas de Zebra DNA mejoran el rendimiento del *hardware* y garantizan que, en todo momento, los profesionales de la salud puedan confiar al 100% en los dispositivos Zebra.

Sus clientes de atención sanitaria obtendrán mayor seguridad para su *hardware* de Zebra con los servicios **OneCare de Zebra**. Los servicios **VisibilityIQ de Zebra** proporcionan una excelente visión general del uso y manejo de los dispositivos Zebra.



¡Descubra otros productos de Zebra en nuestro micrositio!



TC21-HC/TC26-HC

- Terminales táctiles Android con pantalla multitáctil de 5"
- Resisten limpieza con hasta 30 tipos de desinfectantes
- Numerosas opciones de comunicación



HC20/HC50

- Terminal de mano con pantalla FHD de 6" y Android (actualizaciones hasta Android 16)
- Módulo de escaneo SE4720, estación de trabajo móvil
- Resistente a desinfectantes, compartimento de batería sellado, botón de alerta rojo, luz de retroalimentación brillante



ET40-HC/ET45-HC

- Tabletas Android con botón de llamada de emergencia programable
- Carcasa de plástico de uso médico para desinfección y limpieza frecuente
- Bluetooth 5.1, Wi-Fi 6 y función PTT; ET45-HC: 5G



RFD40

- Lector UHF RFID con tecnología eConnex y disparador de función triple
- Captura más de 1.300 RFID y códigos de barras por segundo.
- Compatible con los terminales TC21/TC26 y EC50/EC55 de Zebra, así como con ordenadores Windows



CC600/CC6000

- Sistemas de quiosco con función de autoservicio integrada
- Pantalla multitáctil P-CAP de 5" (CC600) o 10,1" (CC6000)
- Escáner de códigos de barras 1D y 2D integrado (CC600: SE2100 / CC6000: SE4710)



CS60-HC

- Escáner de bolsillo con cable e inalámbrico en un único dispositivo
- Fácil de desinfectar, diseño de una pieza
- Sensor de megapíxeles, UDI Scan+ y tecnología PRZM Intelligent Imaging



Serie DS2200-HC

- Escáneres 1D/2D resistentes a desinfectantes
- Tecnología PRZM, clara confirmación de lectura correcta, modo «no molestar»
- USB, RS-232, cuña de teclado, RS-485; DS2278-HC: BLE 4.0



DS4608-HC

- Lector de códigos de barras con iluminación LED que cuida la vista
- Cambio de modo rápido y triple confirmación de lectura correcta
- Opcionalmente: Motor HD para la versión estándar





Serie DS8100-HC

- Escáneres de alto rendimiento con carcasa desinfectable
- Datos de paciente seguros: certificación FIPS 1402
- Sensor de megapíxeles con tecnología PRZM



ZD411-HC

- Intuitiva impresora de sobremesa de 2" de tamaño reducido
- Carcasa resistente a desinfectantes
- Admite una amplia gama de aplicaciones de etiquetado e identificación



ZD421-HC

- Impresora de etiquetas de 4" de sobremesa para el sector sanitario
- Versión de cartuchos disponible; fuente de alimentación en cumplimiento con IEC 60601-1 para centros de atención sanitaria
- 3 botones de control, 5 indicadores de estado LED, sensor de material móvil



ZD510-HC

- Impresora térmica directa para crear pulseras de paciente
- Recarga fácil mediante casete de pulseras higiénicas
- 300 ppp de calidad de impresión para transferir información libre de errores



ZD611-HC

- Impresora de sobremesa de 2" resistente a desinfectantes
- Incluye visor de estado y despegador opcional
- USB, USB servidor, Bluetooth (BLE), Ethernet y, opcionalmente, WLAN



ZD621-HC

- Impresora de sobremesa para imprimir etiquetas de alta calidad
- Pantalla táctil LCD de 4,3" a todo color, carcasa de plástico resistente a rayos UV
- Veloz: 203 mm/s (203 ppp) o 152 mm/s (300 ppp)



Serie ZT400

- Avanzadas impresoras etiquetas térmicas directas y de transferencia térmica
- LCD multilínea basado en símbolos y teclas de función
- Velocidad máx. de impresión de hasta 356 mm/s



Serie ZQ600 Plus-HC

- Impresión de etiquetas con independencia de la ubicación para mejorar la seguridad del paciente
- Anchura máx. de impresión: 48 mm (ZQ610-HC) o 72 mm (ZQ620-HC)
- Pantalla en color para facilitar navegación y manejo





Serie ZC300

- Impresoras de tarjetas con *Plug & Play*; también crean tarjetas identificativas
- Imprime en monocromo y color, así como a una cara y, opcionalmente, a doble cara
- La bandeja de entrada y salida admite hasta 100 tarjetas (30 mil)



ZC10L

- Impresora de tarjetas de gran formato, produce tarjetas en color o monocromo de hasta 88 x 140 mm
- Imprime hasta 410 tarjetas/hora (impresión en monocromo)
- Impresión de tarjetas de calidad fotográfica (300 ppp) sin bordes



Armarios inteligentes de Zebra

- Armarios inteligentes con sistema de gestión de accesos (ZAMS) de Zebra
- Protegen frente a la pérdida de equipos y reducen daños en los mismos
- Carga de dispositivos durante el almacenamiento



Consumibles

- Etiquetas de numerosos tamaños, colores y formatos, así como pulseras, circuitos integrados y etiquetas RFID, tarjetas y papel de impresora de recibos
- Medios resistentes a la meteorología y el calor
- Ribbons de transferencia térmica con excelentes propiedades de impresión

Zebra OneCare

- Planes de mantenimiento de servicio, reparación y soporte directo de Zebra
- Incluye Zebra OneCare Essential, Select, Special Value, TSS y soporte *in situ*
- Proporciona acceso a VisibilityIQ y LifeGuard para Android

Zebra OneCare™

Zebra DNA

- Se compone de Mobility DNA, Scanning DataCapture DNA y Print DNA
- Funcionalidad mejorada de dispositivos móviles, escáneres e impresoras
- Herramientas de administración, productividad, transparencia, gestión y desarrollo



Zebra VisibilityIQ Foresight

- Plataforma de Zebra basada en la nube para la recogida de datos
- Visión general del estado operativo de todos los dispositivos móviles por ubicación o modelo de dispositivo
- Mejor disponibilidad y tiempo de actividad de los dispositivos



Zebra **VisibilityIQ™**
Foresight **IoT**

Zebra **VisibilityIQ™**
Foresight **Connect**

Zebra **VisibilityIQ™**
Foresight **with Embedded MDM**

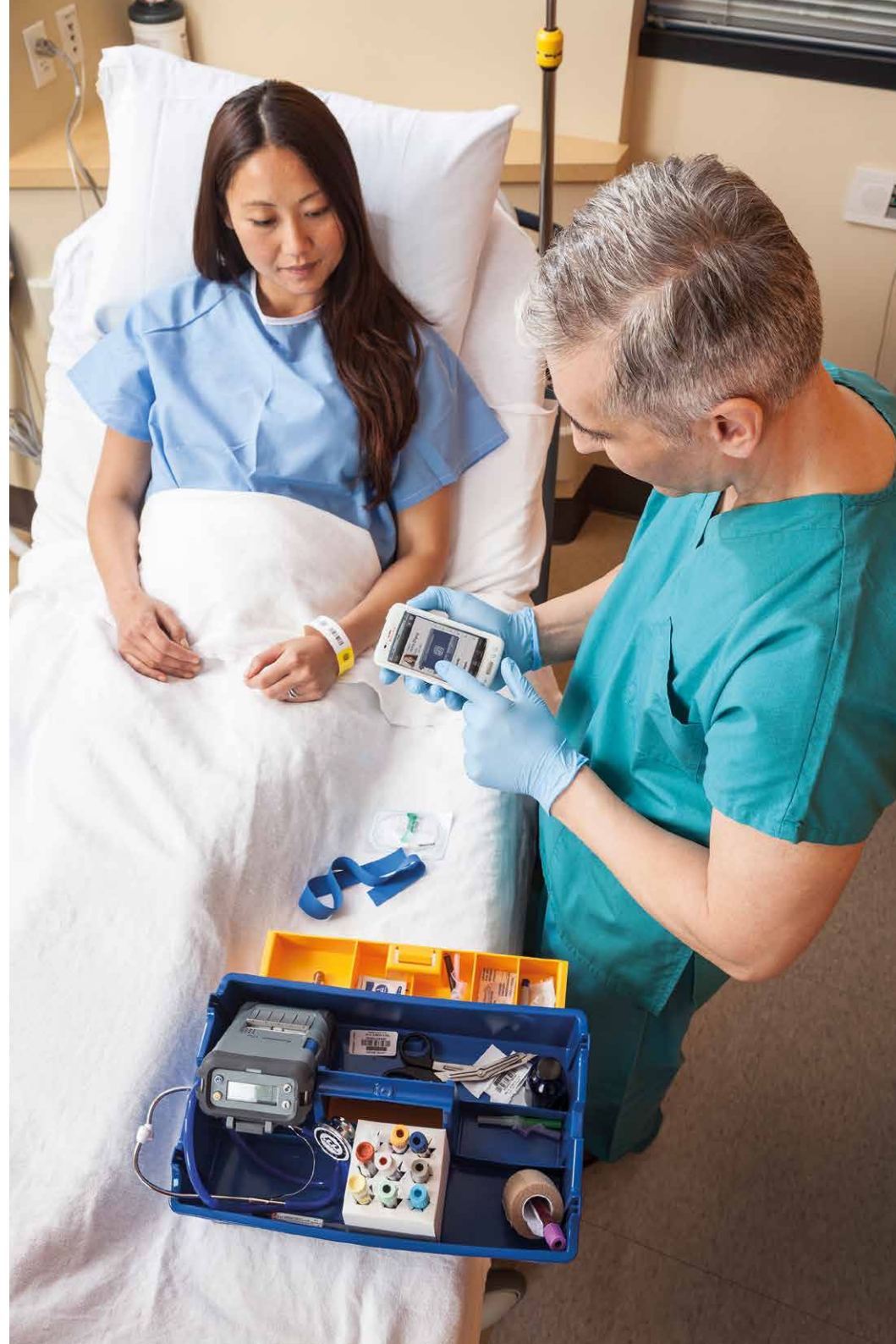


Honeywell

El porfolio de productos de Honeywell es uno de los más amplios del sector de la identificación automática y la captura de datos. Ofrece todo lo que cualquier trabajador de la atención sanitaria puede necesitar en sus tareas diarias. Y ello incluye una gran variedad de innovadores escáneres de códigos de barras, impresoras de etiquetas y flexibles dispositivos móviles.

La misma versatilidad que caracteriza a su selección de productos se extiende a sus posibles aplicaciones. Por todo el mundo encontramos millones de ejemplos de uso del innovador *hardware* y *software* de Honeywell en una amplísima variedad de aplicaciones. Y no es de extrañar: mejoran la productividad de los trabajadores y garantizan un funcionamiento sostenible y un menor coste total de propiedad.

Honeywell mejora el rendimiento de sus productos mediante herramientas y utilidades de *software* adecuadas. Además, ofrece atractivos paquetes de servicios que proporcionan un auténtico valor añadido. El *hardware* de Honeywell se complementa con *software* y servicios adecuados, como la **plataforma de hardware y software Mobility Edge de Honeywell** y **Operational Intelligence**.



¡Descubra otros
productos de Honeywell
en nuestro micrositio!



PC45 HC

- Impresora de etiquetas de escritorio para atención sanitaria (transferencia térmica / térmica directa)
- Carcasa resistente a desinfectantes, Wi-Fi 6, Bluetooth 5.2
- Utiliza Honeywell Operational Intelligence y Printer Edge



ScanPal EDA52-HC

- Terminal de mano de gama empresarial de 5,45" con sistema operativo Android
- Carcasa resistente a desinfectantes, de grado IP67 y con Gorilla Glass 5
- Motor de escaneo N3601, que también lee códigos de barras dañados o incompletos



Serie RP

- Impresoras portátiles de recibos, vales y etiquetas de 2" (RP2) o 4" (RP4)
- Velocidad máx. de impresión: 127 mm/s a 203 ppp (RP4), 102 mm/s a 203 ppp (RP2)
- Adecuadas para su uso a temperaturas ambientales de entre -20 °C y 55 °C



CT40 XP

- Terminal de mano de gama empresarial con pantalla táctil de 5" y Android (Android 13 garantizado y Android 14 sujeto a verificación de viabilidad)
- Tecnología de escaneo FlexRange, captura códigos de barras a distancias de hasta 10 m
- Batería intercambiable en caliente de 4.020 mAh, que ofrece hasta 12 horas de autonomía



PX940

- Impresora industrial de etiquetas con pantalla táctil en color de 3,5"
- Impresión sin errores con tecnología de verificación de etiquetas (opcional)
- Alta velocidad de impresión: 350 mm/s a 203 ppp



CT30 XP HC

- Terminal de mano de gama empresarial para atención sanitaria con Android (Android 13 garantizado y Android 14 y 15 sujetos a verificación de viabilidad)
- Carcasa blanca que resiste la limpieza con fuertes desinfectantes
- Motor de escaneo de 7ª generación, que captura incluso etiquetas pequeñas en muestras y medicamentos



PD45

- Impresora de etiquetas industrial para crear etiquetas de 5 mm de altura mínima.
- Robusta, gracias a su estructura metálica
- Cabezal de impresión industrial, procesador Arm Cortex-A7, 128 MB de flash y SDRAM de DDR3



CT30 XP DRH

- Terminal de mano Android (Android 13 garantizado y Android 14 y 15 sujeto a verificación de viabilidad) con carcasa resistente a desinfectantes
- Pantalla multitáctil full HD de 5,5" con modos de guantes, lápiz óptico y lluvia
- Motor de escaneo FlexRange para escanear a mayores distancias





Xenon Ultra 1960h

- Escáner 2D con carcasa anti-microbiana
- Punto de mira verde, diversos modos de funcionamiento para mejorar la comodidad del paciente
- Tecnología inalámbrica y sin batería, carga sin contacto



Voyager 1200g

- Escáner láser de línea única, de diseño futurista
- Se puede utilizar como escáner de mano o presentación (soporte opcional)
- Lee incluso códigos de barras dañados o particularmente pequeños



Genesis XP 7680g

- Compacto escáner de presentación para TPV con tecnología de escaneo XP
- Escáner de códigos de 1 megapíxel, rápido procesador Snapdragon 801 de cuatro núcleos
- Anillo LED de 360° tricolor



Vuquest 3320g

- Compacto generador de imágenes 2D con modos de presentación y portátil
- Óptimo rendimiento de lectura, incluso de LCD
- Distancia de lectura máx. de 43 cm



Consumibles

- Medios duraderos para todas las impresoras de Honeywell
- Etiquetas térmicas, rollos de recibos y cabezales de impresión, entre otros
- Con medios de Honeywell, garantía del cabezal de impresión de por vida



Operational Intelligence

- Plataforma basada en la nube para la gestión de dispositivos
- Tres versiones: Standard, Professional y Enterprise
- Permite identificar posibles errores antes de que se produzcan y realizar reparaciones remotas, lo que se traduce en una reducción del CTP de los dispositivos

Con Operational Intelligence, Honeywell ofrece una suite de soluciones concebidas para reducir el coste total de propiedad de los dispositivos y mejorar la productividad. Además de análisis detallado y sustentado en datos, Operational Intelligence permite la implantación de flujos de trabajo automatizados que evitan la aparición de problemas. Las incidencias se gestionan en tiempo real, lo que minimiza los costes de soporte IT y un impacto negativo en la productividad.



Soti Connect

- Sistema de gestión de impresoras IDC para PC42/43, PD43/45, PM43/45 y PX4/6/940
- Permite acceso remoto y creación de reglas de automatización
- Funciones de soporte remoto, que reducen el tiempo de inactividad de los dispositivos



Smart Talk

- Comunicaciones unificadas para el trabajador móvil
- Comunicaciones inteligentes para cualquier dispositivo, con cualquier sistema operativo y en cualquier lugar
- Fácil de implementar y mantener, manejo intuitivo



Mobility Edge

Honeywell Mobility Edge es una plataforma unificada de *hardware* y *software* que da servicio a numerosos dispositivos móviles de Honeywell. Dando soporte a múltiples generaciones de actualizaciones de Android con parches de seguridad más allá del soporte habitual de Google, ofrece el ciclo de vida más largo del sector. Así pues, permite desarrollar e implementar proyectos a largo plazo con gran eficiencia técnica y económica.







Datalogic es una empresa líder a escala mundial en captura automática de datos y automatización de procesos. Como pionera del escáner, ofrece un amplio porfolio de excepcionales lectores de códigos de barras y terminales de mano. Su *hardware*, caracterizado por su alta calidad y robustez, satisface las exigencias más elevadas en cuanto a flexibilidad y rendimiento.

Datalogic, fundada por Romano Volta en 1972, se inició en la producción de sensores ópticos para automatización. A finales de los años 70, Datalogic fue una de las primeras compañías en lanzarse a desarrollar lectores de códigos de barras y se convirtió en una de las empresas líderes del mercado europeo en este terreno. Datalogic goza de amplio reconocimiento por su excelente calidad de fabricación y diseño de producto, en especial, en la industria, la logística y la atención sanitaria.

Con su inigualable porfolio de productos, que ofrece dispositivos inteligentes e interconectados para la realización de tareas de protección, identificación, reconocimiento, verificación y marcado, Datalogic mejora la eficiencia y la calidad de los procesos. Por ello, no es de extrañar que, en cuanto a aplicaciones, el amplio porfolio de Datalogic satisfaga las necesidades de toda la cadena de suministro. Ofrece todo lo que el personal sanitario requiere para satisfacer sus necesidades del día a día, desde lectores táctiles y generadores de imágenes de alto rendimiento hasta robustos terminales de mano portátiles.



¡Descubra otros productos de Datalogic en nuestro micrositio!



Memor 11

- Terminal de mano Android (actualizaciones hasta Android 14+)
- Lector de imágenes 2D ultradelgado para escanear en entornos oscuros
- Carcasa resistente a agentes químicos



Gryphon 4500-HC

- Robusto escáner de códigos de barras 1D, 2D y, opcionalmente, también Digimarc
- Sensor de megapíxeles de alta resolución
- Sensor de movimiento dotado de la tecnología Motionix de Datalogic



RIDA DBT6400-HC

- Lector de códigos de barras en miniatura 2D con memoria por lotes
- Emparejamiento por Bluetooth con dispositivos móviles iOS, Android y Windows
- Carcasa antimicrobiana y resistente a desinfectantes



Datalogic Shield

Datalogic también se conoce por su *software* Datalogic Shield. Este protege los terminales de mano Android de las empresas realizando actualizaciones de seguridad periódicas. Asimismo, les ofrece soporte durante su ciclo de vida y dos años de asistencia adicional tras el fin de vida (EOL). Ello incluye actualizaciones de *firmware* periódicas, actualizaciones de seguridad trimestrales y actualizaciones completas de la versión de Android y el sistema operativo, así como la corrección de los llamados *bugs*.



Magellan 1500i

- Escáner de presentación de alto rendimiento para leer códigos de barras 1D, 2D y, opcionalmente, Digimarc
- Tamaño de apenas 6 x 7,5 x 10,6 cm (elevador fijo)
- Datalogic «Green Spot», tecnología Motionix, LED de estado



Serie Gryphon 4200

- Lectores de imágenes lineales con «Green Spot» y 3GL (3 Green Lights)
- Leen códigos de barras 1D, tanto digitales como impresos y, prácticamente, en cualquier estado
- Modelos: GD4200, GM4200 (inalámbrico) y GBT4200 (Bluetooth)



EASEOFCARE

Datalogic ofrece amplios servicios posventa: El servicio EASEOFCARE (EoC) amplía el ciclo de vida de los dispositivos y mejora la productividad de la empresa. Para garantizar que sus clientes recibirán el soporte adecuado a sus necesidades, la oferta de servicios se divide en tres áreas de soporte.



EPSON®
EXCEED YOUR VISION

Epson, fabricante líder mundial de impresoras de TPV de alta calidad, ofrece multitud de soluciones de impresión y proyección para el sector sanitario.

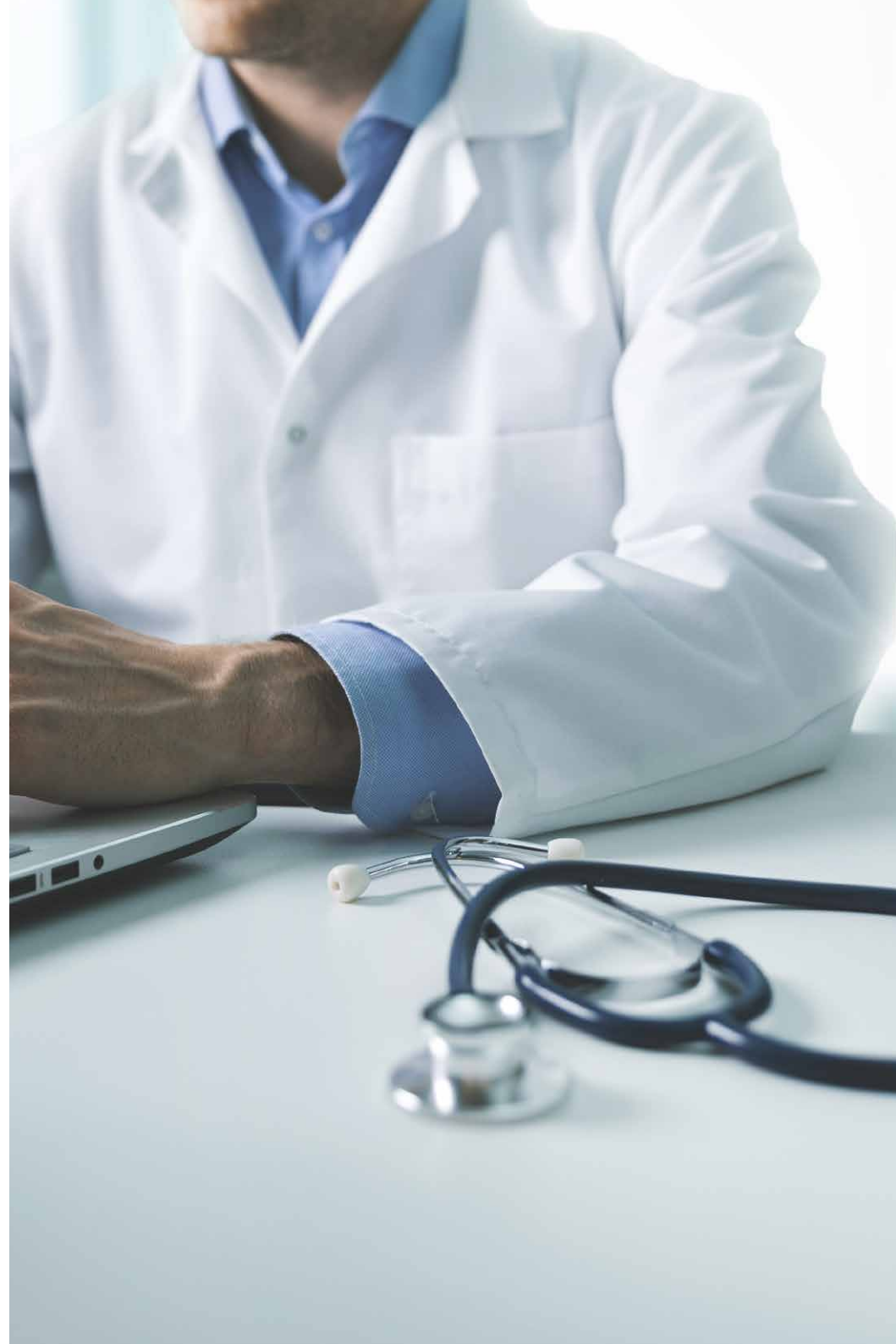
El porfolio de impresoras de Epson abarca desde impresoras de inyección de tinta para múltiples puestos hasta impresoras de etiquetas para farmacias, consultorios médicos, hospitales y laboratorios.

Impresoras ColorWorks

Utilizar etiquetas sanitarias en color facilita el reconocimiento visual de información importante, como nombres de pacientes, advertencias de peligro e instrucciones de dosificación, de modo que se reduce el riesgo operativo y se mejora la seguridad del paciente. La serie ColorWorks produce etiquetas de texto, imágenes y pictogramas a todo color y con gran nitidez, ofreciendo flexibilidad en cuanto a anchura y longitud de impresión en una amplia variedad de medios en blanco (p. ej., etiquetas precortadas, pulseras, papel continuo y etiquetas continuas), con distintos acabados (etiquetas de PE, con revestimiento, satinado, mate, etc.) e independientemente de la cantidad necesaria. La impresión de alta calidad y secado rápido de todos los modelos ColorWorks demuestran su resistencia a la luz, al agua y a productos químicos, además de su insensibilidad al calor o al frío. Cumplen con los requerimientos del SGA y cuentan con la certificación BS5609. Gracias a sus cuatro cartuchos individuales, estas impresoras también contienen particularmente el gasto.

Fabricante número uno de impresoras de TPV

Epson es número uno en Europa en impresoras de recibos. Fuente: IDC, Valoración del mercado de impresoras de TPV en Europa occidental en 2022, envíos de 2022, publicada en mayo de 2023.



¡Descubra otros
productos de Epson
en nuestro micrositio!



ColorWorks C3500

- Impresora de etiquetas en color de sobremesa de gama básica (imprime hasta 103 mm/s)
- Anchura de papel de 30 a 112 mm; anchura de impresión máx. de 104 mm; imprime hasta 720 x 360 ppp
- Fácil de usar, flexible, compacta y con cortador de papel automático



TM-J7200/TM-J7700

- Impresora de inyección de tinta (b/n) para múltiples puestos, crea recibos y vales con una asombrosa nitidez de 600 ppp
- Anchura de rollos de recibos variable de 57, 69, 76 y 82 mm (TM-J7700: área de impresión ampliada hasta 102 mm)
- Velocidad de impresión de hasta 100 mm/s, secado rápido, resultados resistentes al agua y a prueba de borrones



ColorWorks C4000

- Impresora de etiquetas en color de sobremesa para crear etiquetas de calidad fotográfica; anchura de papel de 25,4 a 108 mm; anchura de impresión máx. 4" (108 mm); hasta 1.200 x 1.200 ppp; negros intensos
- Modelos de acabado mate (CW-C4000e-(mk)) o tinta negra brillante (CW-C4000e-(bk))
- LCD de 2,7", cortador automático, adaptador Wi-Fi opcional, configuración y mantenimiento remotos, SDK para iOS y Android



Respeto por el medio ambiente

Además de la rentabilidad, para Epson también es muy importante el respeto por el medio ambiente. La compañía desarrolla innovadores y fiables productos de bajo consumo, y es el primer fabricante japonés en emplear un 100% de electricidad proveniente de fuentes renovables en sus instalaciones de todo el mundo!

CITIZEN

Citizen produce un exhaustivo portfolio de soluciones de impresión y diseña sus máquinas para satisfacer necesidades específicas en cada tipo de aplicación. Manteniéndose a la vanguardia en diseño de impresoras, Citizen proporciona «las mejores de su categoría», insuperables en cuanto a fiabilidad, coste total de propiedad y diseño.

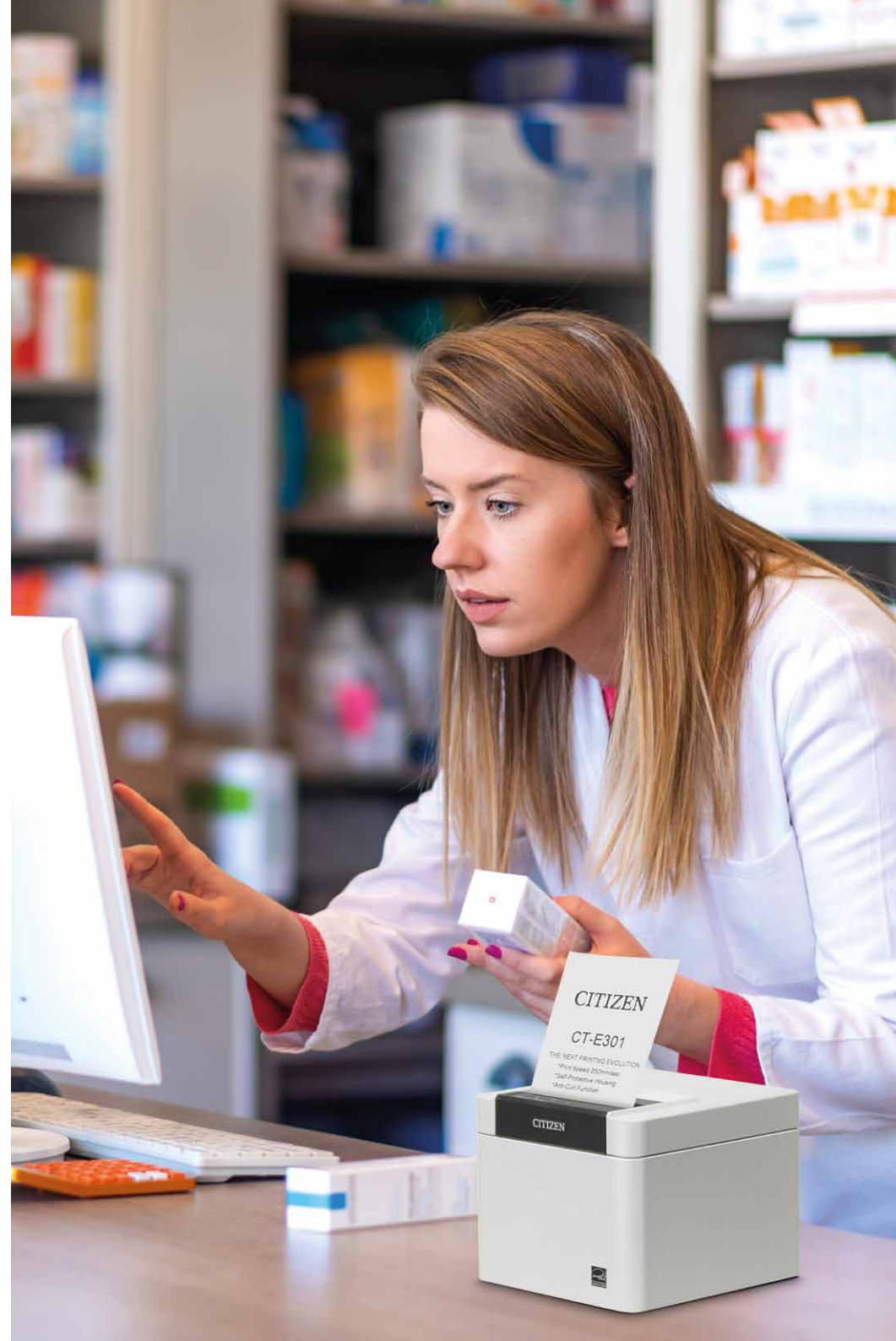


¡Descubre otras impresoras Citizen en nuestro micrositio!

Citizen entiende que, a la hora de producir etiquetas y recibos, en el ámbito sanitario, la claridad y la velocidad son vitales. Imprima etiquetas de prescripción, recibos de medicamentos y etiquetas de muestras sin perder tiempo en el mantenimiento de la impresora o por impresiones de mala calidad. Las soluciones de impresión de Citizen, que se completan mediante tecnología de carcasa autoprotectora y resistente a desinfectantes, se diseñan para mantener a salvo tanto al personal como al cliente erradicando el crecimiento bacteriano y reforzando el concepto de limpieza en todos los ámbitos de la atención sanitaria.



Para obtener más información sobre las impresoras Citizen resistentes a desinfectantes y su carcasa autoprottegida, póngase en contacto con su representante de ventas.





CT-E301

- Impresora térmica directa de recibos de 3" con USB o triple interfaz
- Carcasa autoprotectora resistente a desinfectantes; certificación ISO 22196 (sello SIAA)
- Velocidad de hasta 250 mm/s



CT-E601

- Impresora térmica directa de recibos de 3" con sensor de fin de papel y atasco de papel
- Carcasa autoprotectora resistente a desinfectantes; certificación ISO 22196 (sello SIAA)
- Velocidad de hasta 350 mm/s



CMP-20II

- Impresora portátil térmica directa para crear recibos de 58 mm (2,3") de anchura
- Cambio de medios fácil: carga de papel descendente
- Interfaces: RS-232 y USB; Bluetooth o WLAN opcionales



CMP-30II

- Impresora portátil térmica directa para crear recibos de 25 a 80 mm de anchura
- Velocidad máx. de impresión: 100 mm/s a 203 ppp
- Robusta carcasa plástica



CL-H300SV

- Impresora de etiquetas de 4" de sobremesa con certificación Energy Star
- Carcasa autoprotectora resistente a desinfectantes (certificación ISO 22196)
- Ideal para trabajar con muestras para pruebas, prescripciones, bolsas de sangre y pulseras de paciente



CL-E331

- Impresora de etiquetas con sensores para distintos tamaños de rollo
- Alta resolución de impresión: hasta 300 ppp
- Imprime incluso en tamaño reducido, desde etiquetas para piezas pequeñas hasta detalladas etiquetas para tubos de ensayo



CT-E651L

- Impresora térmica de etiquetas de 3" y para TPV en un único dispositivo
- Velocidad máx.: 200 mm/s (etiquetas) o 300 mm/s (recibos)
- Cortador de guillotina, sensores de marca negra, espacios y fin de papel en medios



CL-S621II

- Impresora de etiquetas térmica directa/ de transferencia térmica
- Anchura de etiqueta máx.: 118 mm a una velocidad de hasta 150 mm/s
- Emulación: EPL, ZPL y Datamax EU en un único dispositivo



elo

Elo es el inventor de la pantalla táctil y uno de los líderes mundiales en tecnología táctil. Esta empresa fabrica y comercializa una amplísima gama de pantallas táctiles, monitores táctiles y ordenadores táctiles.

Elo Touch Solutions se fundó hace más de 50 años y fue la primera empresa en desarrollar tecnología de pantalla táctil. Desde entonces, usuarios de todo el mundo vienen dando fe de las excepcionales características técnicas, la calidad, la fiabilidad y la facilidad de uso de los sistemas de pantalla táctil de Elo. En la actualidad, el porfolio de Elo incluye pantallas de diversos tamaños que abarcan desde dispositivos de mano hasta el gran formato (165 cm o 65"), disponibles con diversos factores de forma, así como potentes ordenadores táctiles Android, Linux y Windows.

Con el fin de garantizar que sus pantallas táctiles, monitores táctiles y ordenadores táctiles satisfagan los diversos y exigentes requerimientos de diferentes sectores, como el sector sanitario, Elo perfecciona el diseño y las funciones de todos sus productos. En cuanto a periféricos, sus amplias opciones para crear soluciones de sobremesa multifuncionales y tecnologías táctiles particularmente robustas dan cobertura a gran variedad de aplicaciones.



¡Descubra otros productos de Elo en nuestro micrositio!



1502LM

- Monitor táctil interactivo de 15,6" sin bisel de uso médico
- Ideal para cabecera del paciente, monitorización, carros de medicación y equipamiento sanitario
- Funcionalidad multitáctil de 10 puntos y precisa tecnología táctil P-CAP



Serie 03

- Monitores táctiles de uso médico conformes a IEC 60601 y con funcionalidad conforme al apartado 14 de la norma DICOM
- Modelos: 1903LM (19"), 2203LM (21.5"), 2403LM (23.8") y 2703LM (27")
- Ideales para estaciones de enfermería, revisiones clínicas, quirófanos, gestión de capacidades, telemedicina



Serie I

- Versátiles sistemas «todo en uno» Android, Linux y Windows
- Disponibles en tamaños de pantalla táctil FHD de 10", 15" y 22"
- Ideales para facilitar el autorregistro de pacientes, como punto de información y como señalización de pequeño formato



Pantallas de señalización digital interactiva (IDS)

- Pantallas de gran formato con ordenador de gama alta opcionalmente integrado
- Modelos: 3203L (31.5"), 4303L (43") y 5053L (50")
- Ideales para su uso como pizarras blancas y para facilitar la gestión de capacidades, la orientación y la colaboración

elo

Soluciones interactivas para atención sanitaria

Mejore la atención al paciente con las soluciones de atención sanitaria de Elo.



Las soluciones agnósticas de software de Elo facilitan la integración con todas las plataformas de servicios sanitarios para atender mejor al paciente y optimizar los servicios.

Diversos tamaños



Delgadas y elegantes



Modelos de categoría de uso médico



Más información

www.elotouch.com | +32 16 930 136 | interact@elotouch.com

f Elo Touch

in Elo Touch Solutions

🐦 @EloEMEA



iiyama es uno de los principales fabricantes internacionales de monitores y pantallas de uso profesional, con y sin tecnología de pantalla táctil. Su porfolio incluye modelos con carcasa blanca o negra para sobremesa, instalación y uso como punto de servicio interactivo en el sector sanitario.

Entre otros aspectos, la compañía se enfoca en ofrecer una atractiva relación entre rendimiento y precio. En consonancia con su lema «Value for Money», las características clave de sus modelos de sobremesa y sus monitores de señalización digital (interactiva) de gran formato son: gran fiabilidad, componentes de alta calidad para ofrecer una calidad de imagen brillante y precisión en el manejo al tacto.

Asimismo, iiyama garantiza que todos sus monitores se diseñan para facilitar su *Plug & Play*, es decir: toda la información relevante viene almacenada directamente en los monitores desde fábrica y se transfiere automáticamente al sistema operativo al conectarlos.





TF5539UHSC-B1AG/ -W1AG

- Pantallas instalables de 55" sin bisel, dotadas de tecnología P-CAP
- Multitáctiles, antirreflectantes, 4K, 500 nits, contraste: 1.100:1
- Ideales para puntos de información



TF3239MSC-B1AG/ -W1AG

- Pantallas instalables de 31,5" sin bisel, dotadas de tecnología P-CAP
- Multitáctiles, 12 puntos de contacto, full HD, 500 nits, contraste: 3.000:1
- El frente cuenta con certificación del grado IP54; fácil limpieza



T1732MSC-B1SAG

- Monitor de sobremesa de 17" con tecnología P-CAP
- Multitáctiles, 10 puntos de contacto, 1.280 x 1.024 píxeles
- Soporte estable que permite regulación a 90°



T1932MSC-W1SAG

- Monitor P-CAP de 19" con funcionalidad multitáctil de 10 puntos (apto para uso con guantes de látex)
- Los botones del menú lateral se pueden bloquear para proceder a su limpieza
- Superficie de cristal resistente a impactos y arañazos: ideal para espacios públicos



XUB2294HSU-B2/-W2

- Monitores full HD de 21,5" con función de reducción de luz azul
- Tiempo de respuesta de 1 ms
- Tecnología de panel VA, soporte regulable en altura de 150 mm con función pivotante



XUB2792QSU-B6/-W6

- Monitores de 27" con diseño de borde a borde y resolución WQHD
- Diseño frontal ultraplano, tecnología de panel IPS
- Presentación sin parpadeos y función de reducción de luz azul



XUB2792HSU-B6

- Monitor de 27" con diseño de borde a borde
- Tiempo de reacción de 0,4 ms
- Ángulo de visión: 178/178° (H/V); contraste: 1.300:1



SOLO TIENE QUE LLAMARNOS:

 0800 52758324	 800 033330	 +43 1 4852605-20
 0800 297971	 800 033330	 +43 1 4852605-20
 +49 6081 600-200	 80 884964	 +43 1 4852605-20
 0800 8766807	 +46 8 52500999	 +43 1 4852605-20
 0800 52758324	 800 789251	 +43 1 4852605-20
 0800 20999	 +356 2132 0945	 +43 1 4852605-20
 0800 527583	 +49 6081 600-200	 +43 1 4852605-20
 800 52758324	 800 035702476	



Jarltech Europe GmbH

Jarltech-Platz 1 // 61250 Usingen // Alemania

Teléfono: +49 6081 600-100 // Fax: +49 6081 600-500

europe@jarltech.com // www.jarltech.com

[field-service.jarltech.com](https://www.jarltech.com/field-service)